153530 30

KIT DE RÉPARATION BÉTON de SYNTHÈSE/ACRYLIQUE

Vous venez d'acquérir le nécessaire pour réparer une baignoire ou un receveur en Béton de Synthèse ou en Acrylique.

Nous vous prions de lire attentivement cette notice, **AVANT** toute opération.

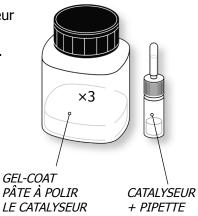
Sont inclus dans ce kit:

- le gel-coat,
- le catalyseur,
- les feuilles d'abrasifs de grades 500 / 1500 / 2000,
- la flanelle et la pâte pour le polissage.





- Inflammable. Irritant pour les yeux et les voies respiratoires.
- Eviter le contact avec les yeux et la peau.
- Conserver le récipient dans un endroit frais et bien ventilé.
- Tenir hors de portée des enfants.



1. PRÉPARER LA ZONE ENDOMMAGÉE

SELON LE TYPE DE DÉGRADATION:

ÉCLAT SANS FISSURE

enlever les éclats

ÉCLAT AVEC FISSURE

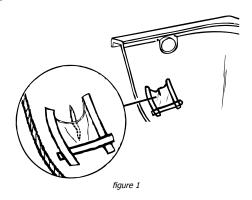
limiter le développement de la fissure en raclant avec la pointe d'un couteau sur une profondeur de 1mm

BRÛLURE

poncer superficiellement

Veiller à réaliser l'opération dans une pièce sans poussière et à une température supérieure à 15°.

- Élargir la surface d'accrochage avec le papier abrasif 500 à l'aide d'une cale à poncer.
- Nettoyer avec un chiffon humecté d'alcool ménager (alcool dénaturé) ou d'acétone (non fournis), laisser sécher.
- Pour les parties verticales, faire une poche en papier ou ruban adhésif : voir figure 1.



2. PRÉPARER LE MÉLANGE

Dans le gobelet, préparer le gel-coat :

- 1 cuillère à café de gel-coat : voir figure 1,
- 3 gouttes de catalyseur : voir figure 2.

Bien mélanger : voir figure 3.

Ensuite réaliser l'apport du gel-coat en léger excès en utilisant la pointe d'un couteau. Dans le cas d'une fissure profonde réparer la zone en plusieurs fois en renouvelant l'opération, afin d'éviter les coulures.



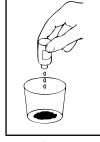




figure 2

figure 3

Laisser ensuite durcir 12h00 environ = 1 nuit.

Nota : la polymérisation dépend de la température ambiante et de l'épaisseur de l'apport de gel-coat.

3. PONÇAGE

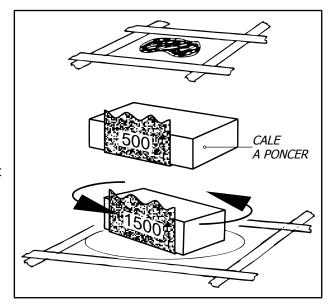
Après durcissement complet (Astuce : vous pouvez conserver le support de votre préparation afin de vérifier son durcissement) :

- protéger la zone voisine de la réparation à l'aide de papier kraft et papier adhésif.
- mouiller généreusement l'abrasif 500 et poncer en utilisant une cale et en décrivant des cercles.

Ensuite, afin de supprimer les rayures superficielles du ponçage réalisé à l'abrasif 500, mouiller généreusement l'abrasif 1500 et poncer en élargissant la zone de réparation.

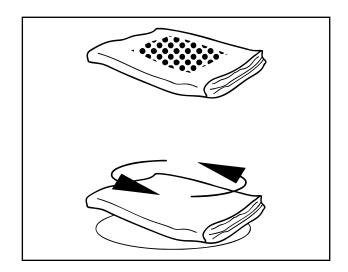
Répéter l'opération avec l'abrasif 2000.

Nota : contrôler fréquemment au toucher la progression du travail.



4. POLISSAGE

- Déposer de la pâte à polir sur le tissus en flanelle.
- Frotter régulièrement et de façon concentrique pour redonner l'aspect brillant.
- Renouveler l'opération avec la pâte à polir jusqu'à obtention de l'aspect souhaité.



5. RÉSULTAT

Si cette notice a bien été suivie, étanchéité et solidité ont été restaurées. Toutefois, selon l'âge et les conditions d'utilisation de l'équipement réparé, une différence de teinte, plus ou moins perceptible, peut apparaître entre la réparation et le matériau d'origine.